



F 4 0 0

Machine spécialisée dans le marquage à chaud de flacons souples en plastique à grande vitesse, avec utilisation d'un seul outillage.

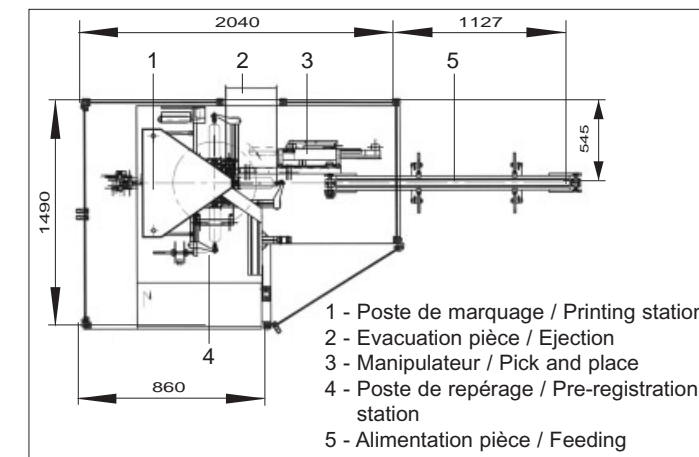
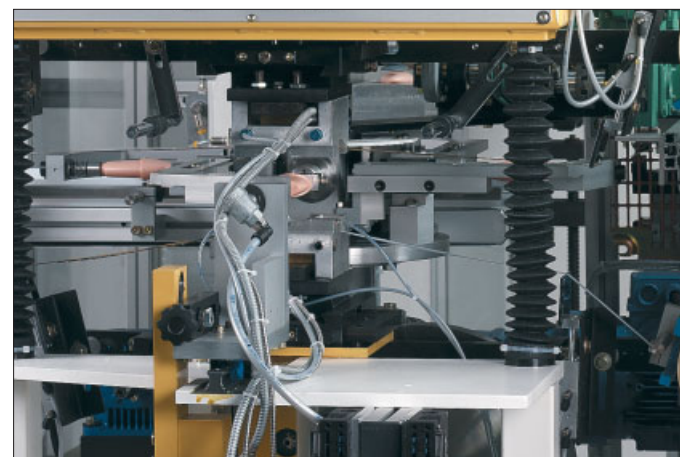
- Machine entièrement mécanique qui autorise des mouvements rapides et précis.
- Utilisation d'un seul outillage (un moule supérieur et un moule inférieur) pour réduire les coûts au minimum.
- Prise des flacons entre pointes pour garantir le maintien et la stabilité des pièces lors des transferts.
- Réduction des coûts de 30% à 40% pour une cadence de production doublée en comparaison des machines automatiques précédentes.
- Possibilité d'installation en ligne ou hors ligne.
- La cadence de production de cette machine est de **2700 à 3600** cycles par heure en fonction du poinçon, du film, du décor, et de la matière utilisée.

Machine dedicated to high speed hot stamping of soft plastic bottles, using a single tool.

- Fully mechanical machine with fast, accurate movements.
- Use of a single tool (one upper mould and one lower mould), keeping tooling costs to a minimum.
- Handling of bottle between centres to guarantee perfect stability during indexing phase.
- Production speed doubled in comparison to previous machines, reducing costs by 30% to 40%.
- Can be installed in-line or off-line.
- The production speed of this advanced machine is **2700 to 3600** cycles per hour, depending on die, foil, artwork and raw materials used.

Maschine zum Heißprägen mit hoher Stückleistung von weichen Kunststoff-Flaschen bei Verwendung von nur einem Prägewerkzeug.

- Vollkommen mechanisch arbeitende Maschine zur Erreichung schneller und genauer Bewegungsabläufe.
- Verwendung von nur einem Prägewerkzeug (eine obere und eine untere Form), um die Kosten auf ein Minimum zu reduzieren.
- Erhebliche Erhöhung der Wirtschaftlichkeit (ca. 30-40%) der Maschine durch doppelte Produktionsleistung im Vergleich zu den automatischen Vorgängermaschinen.
- Möglichkeit zur Integrierung in-Line in Fertigungslinien oder außerhalb.
- Die Produktionsleistung dieser neuen Maschine liegt bei **2700 - 3600** Takten/Std. (abhängig von Prägestempel, Folie, Dekor, und Flaschenmaterial).



CARACTERISTIQUES

- Dimensions maximales des flacons :
- flacons cylindriques : 70 mm de diamètre
215 mm de hauteur
 - flacons ovales : 70 x 90 mm
200 mm de hauteur

- Puissance :
- électrique : 4KW en 380V triphasé + neutre
 - air : comme il s'agit d'une machine mécanique, l'air est principalement utilisé pour le gonflage des flacons, qui dépend de la capacité des flacons et de la pression de gonflage (qui peut varier de 4 à 14 bars).

- Dimensions :
- Longueur : 2 000 mm
 - Largeur : 1 400 mm
 - Hauteur : 1 800 mm
 - Poids : 1,4 Tonnes

Changement d'outillage et réglage de la machine : moins de 30 minutes.

CHARACTERISTICS

- Maximum bottle dimension :
- cylindrical bottles : 70 mm diameter
215 mm height
 - oval bottles : 70 x 90 mm area
200 mm height

- Supplies :
- electricity : 4KW in 380V 3 phase + N
 - air : as this is a mechanical machine, the air is mainly used for bottle inflation, and will depend on the capacity of the bottle and on the inflation pressure (can vary from 4 to 14 bars).

- Dimensions :
- Length : 2 000 mm
 - Width : 1 400 mm
 - Height : 1 800 mm
 - Weight : 1,4 Tons

Tooling change and setting up time : less than 30 minutes.

TECHNISCHE DATEN

- Maximale abmessungen der Flaschen :
- runde Flaschen : 70 mm Durchmesser
215 mm Höhe
 - ovale Flaschen : 70 x 90 mm
200 mm Höhe

- Verbrauch :
- elektrisch : 4KW bei 380V
 - Druckluft : da es sich um eine voll-mechanische Maschine handelt, wird Druckluft nur zur Aufblasung der Flaschen benötigt, die abhängig ist vom Flascheninhalt und des Aufblasdrucks (kann variieren zwischen 4 und 14 bar).

- Abmessungen :
- Länge : 2 000 mm
 - Breite : 1 400 mm
 - Höhe : 1 800 mm
 - Gewicht : 1,4 T

Werkzeugwechsel und Einrichtezeit : weniger als 30 Minuten.



85 rue Castellion - BP 4009 - 01104 OYONNAX - FRANCE
Tél. 33 (0)4 74 73 26 00 / Fax 33 (0)4 74 73 26 01
E-mail france : edm@cer.tm.fr Internet : www.cer.tm.fr
E-mails export : vv@cer.tm.fr ou ip@cer.tm.fr