

FICHE TECHNIQUE

BS 2100 MAT

Description

Ruban métallisé argent mat à effet brossé pour une application en frappe directe ou en déroulé.

Très bonne résistance aux différents tests (spécialement dans le domaine des produits électriques).

Bonne capacité de coupe et bonne travaillabilité.

Application

AS, ABS, PMMA

Conditions d'application

- Plaque silicone
- Poinçon silicone
- Molette silicone

Plus de 200°C pendant 1.0 sec.

Plus de 200°C pendant 1.0 sec.

Plus de 200°C – 5 mètres / min

Composition du film

	Couche	Composant	Dimensions
1	Support	PET	25μ
2	Couche de détachement	Cire de type Acrylique	0.5μ
3	Couche de protection / vernis	Acrylique / Urethane	1.0μ
4	Métallisation	Aluminium	500Å
5	Adhésif	Type Acrylique	2~3μ

Description du test

Film		BS mat 31
Conditions de marquage	Type	Marquage en déroulé
	Température	210°C
	Vitesse	5m / min
	Pression	100kg
	Dureté du silicone	80 SHores
	Machine	CER P-120
Support		Plaque ABS

<u>Résultats</u>	<u>Méthode de test</u>	<u>Aspect</u>	<u>Adhérence</u>
Adhérence	Appliquer le scotch avec pression et retirer rapidement avec un angle de 45°	Pas d'effet	Ok
RCA abrasion	RCA abrasion test machine	20 fois	Ok
Eau	48 heures dans l'eau	Pas d'effet	Ok
Solvant	IPA alcool dénaturé 1 kg / cm. 100 fois	Pas d'effet	Ok
Sueur artificielle	Sueur artificielle 40°C 95% RH 24h	Pas d'effet	Ok
Chaleur	60°C 168h	Pas d'effet	Ok
Froid	-20°C 168h	Pas d'effet	Ok
Humidité	40°C 95RH 168h	Pas d'effet	Ok
Lumière	Xe test 72h	Légèrement jauni	-
Cycle chaleur	-20°C 1h + 60°C 1h / 4 cycles	Pas d'effet	Ok